

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SWZ ZAKUP I DOSTAWA MEBLI BIUROWYCH WRAZ Z MONTAŻEM W BUDYNKU ADMINISTRACYJNYM NADLEŚNICTWA GOLUB-DOBRZYŃ.

1.0. MEBLE PRACOWNICZE.

- 1.1. Biurka pracownicze jedno stanowiskowe B1, B3.1.
- 1.2. Szafka wspierająca podbiurkowa z drzwiami przesuwными SAPD1.
- 1.3. Dostawki DST1, DST2.
- 1.4. Zabudowy płytowe czołowe ZP1, ZP2.
- 1.5. Biurka pracownicze dwustanowiskowe B2.1/PT, B2.2/PT z przegrodą tapicerowaną.
- 1.6. Kontener podbiurkowy KON 1.1.
- 1.7. Szafy aktowe przybiurkowe SAPB1.
- 1.8. Szafy aktowe SA1P, SA1L, SA3, SA4, SA5.
- 1.9. Szafy ubraniowe SU1P, SU1L, SU3.
- 1.10. Regały otwarte R1.
- 1.11. Stół konferencyjny STK 3.1.

2.0. MEBLE GABINETOWE (DOTYCZY POM. NR 1.2, 1.9 NA PIĘTRZE).

- 2.1. Biurka B3.2, B4.
- 2.2. Szafa aktowa podbiurkowa z drzwiami przesuwными SAPD1.
- 2.3. Zabudowa płytowa czołowa ZP3.2.
- 2.4. Stoły konferencyjne do rozmów SKT 3.2, STK4.
- 2.5. Szafy aktowe SA2P, SA2L.
- 2.6. Szafy ubraniowe SU2P, SU2L.
- 2.7. Regał aktowy otwarty R2.
- 2.8. Kontener podbiurkowy KON1.2.

3.0. MEBLE - SALE NARAD (DOTYCZY POM. NR 0.23 PARTER, 1.16 PIĘTRO).

- 3.1. Stoły konferencyjne STK1, STK2.
- 3.2. Szafa aktowa z drzwiami przesuwными SA6.

4.0. FOTELE OBROTOWE, FOTELE KONFERENCYJNE, SOFY.

- 4.1. Krzesła konferencyjne K2.1, K2.2, K2.3, K2.4.
- 4.2. Krzesło konferencyjne K3.
- 4.3. Krzesła konferencyjne K5.1, K5.2, K5.3, K5.4.
- 4.4. Krzesła konferencyjne K1.
- 4.5. Krzesło wysokie K4.
- 4.6. Sofy SF1.1, SF1.2.

5.0. ZABUDOWY STOLARSKIE – BLENDE, PANELE ŚCIENNE ORAZ SZAFY NA WYMIAR.

- 5.1. Blendy zabudowy w sekretariacie BL1, BL2, BL3, BL4.
- 5.2. Panele ściennie PAN1, PAN 2.1, PAN 2.2, PAN 2.3, PAN 2.4, PAN 3, PAN 4.
- 5.3. Zestawy paneli akustycznych tapicerowanych TP1, TP2, TP3.
- 5.4. Szafa aktowa na wymiar w pom. nr 0.2 PAD.

6.0. WYPOSAŻENIE POMIESZCZEŃ SOCJALNYCH.

- 6.1. Aneks kuchenny 0.22 parter.
- 6.2. Aneks kuchenny 1.6 piętro.
- 6.3. Wyposażenie AGD.

7.0. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJACE.

- 7.1. Żaluzje okienne.
- 7.2. Donice.
- 7.3. Stoliki pomocnicze.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje zakup, dostawę i montaż oraz przeniesienie na Zamawiającego własności fabrycznie nowego (rok produkcji min. 2026) wolnego od wad prawnych i fizycznych uwzględnionego w projekcie wyposażenia meblowego. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczany do wskazanych przez Zamawiającego pomieszczeń w budynku administracyjnym Nadleśnictwa Golub Dobrzyń, zlokalizowanym w miejscowości Konstancjewo 3A, 87-400 Konstancjewo wraz z kompletnym montażem, wypoziomowaniem, ustabilizowaniem i właściwym zamocowaniem.
2. Wspólny Słownik Zamówień CPV
Przedmiot główny: 39000000-3 Meble
Dodatkowe przedmioty: 39130000-2 Meble biurowe
39110000-6 Siedziska, krzesła i produkty z nimi związane, i ich części
39120000-9 Stoły, kredensy, biurka i biblioteczki,
39112000-0 Krzesła

PARAMETRY RÓWNOWAŻNOŚCI PŁYT LAMINOWANYCH – NADLEŚNICTWO GOLUB DOBRZYŃ.

PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA EGGER SZARY TAUPE U750 ST9 EURODEKOR.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

Informacje ogólne:

- gr. 18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru - jednobarwny kolor pastelowy szary beż
- struktura dekoru: Smoothtouch Matt (aksamitna matowa)

Właściwości powierzchni:

- wady powierzchni punktowe zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
- wady powierzchni na długości zgodnie z EN14323: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
- odporność na rysowanie zgodnie z EN14323: $\geq 1,5 \text{ N}$
- odporność na zaplamienie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień
- odporność na pękanie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień w 70 °C i w 24 godziny
- odporność na ścieranie zgodnie z EN 14323: ≥ 150 obrotów
- właściwości antymikrobowe zgodnie z ISO 22196 – certyfikowane
- odporność na zmianę koloru zgodnie z EN 438-2: ≥ 4 stopień w skali szarości

Tolerancje ogólne:

- grubość zgodnie z EN14323: + / - 0,3 mm
- długość i szerokość wymiary standardowe zgodnie z EN 14323: + / - 5 mm
- długość i szerokość przycięcie na wymiar zgodnie z EN 14323: + / - 2,5 mm
- płaskość zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}/\text{m}$ (tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron)

Klasyfikacja ogniowa:

- D-s1,d0 normalnie zapalna zgodnie z EN13986

PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA EGGER CZERWONY RDZAWY U335 ST9 EURODEKOR.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

Informacje ogólne:

- gr. 18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru - jednobarwny kolor pastelowy rdzawy czerwony / burgund
- struktura dekoru: Smoothtouch Matt (aksamitna matowa)

Właściwości powierzchni:

- wady powierzchni punktowe zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
- wady powierzchni na długości zgodnie z EN14323: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
- odporność na zrywanie zgodnie z EN14323: $\geq 1,5 \text{ N}$
- odporność na zaplamienie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień
- odporność na pękanie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień w 70 °C i w 24 godziny
- odporność na ścieranie zgodnie z EN 14323: ≥ 150 obrotów
- właściwości antymikrobowe zgodnie z ISO 22196 – certyfikowane
- odporność na zmianę koloru zgodnie z EN 438-2: ≥ 4 stopień w skali szarości

Tolerancje ogólne:

- grubość zgodnie z EN14323: + / - 0,3 mm
- długość i szerokość wymiary standardowe zgodnie z EN 14323: + / - 5 mm
- długość i szerokość przycięcie na wymiar zgodnie z EN 14323: + / - 2,5 mm
- płaskość zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}/\text{m}$ (tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron)

Klasyfikacja ogniowa:

- D-s1,d0 normalnie zapalna zgodnie z EN13986

PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA EGGER ZIELEŃ EUKALIPTUSOWA U604 ST9 EURODEKOR.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

Informacje ogólne:

- gr. 18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru - jednobarwny kolor spłowiasty zielony / oliwkowy / szalwia
- struktura dekoru: Smoothtouch Matt (aksamitna matowa)

Właściwości powierzchni:

- wady powierzchni punktowe zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
- wady powierzchni na długości zgodnie z EN14323: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
- odporność na zrywanie zgodnie z EN14323: $\geq 1,5 \text{ N}$
- odporność na zaplamienie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień
- odporność na pękanie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień w 70 °C i w 24 godziny
- odporność na ścieranie zgodnie z EN 14323: ≥ 150 obrotów
- właściwości antymikrobowe zgodnie z ISO 22196 – certyfikowane
- odporność na zmianę koloru zgodnie z EN 438-2: ≥ 4 stopień w skali szarości

Tolerancje ogólne:

- grubość zgodnie z EN14323: + / - 0,3 mm
- długość i szerokość wymiary standardowe zgodnie z EN 14323: + / - 5 mm
- długość i szerokość przycięcie na wymiar zgodnie z EN 14323: + / - 2,5 mm
- płaskość zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}/\text{m}$ (tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron)

Klasyfikacja ogniowa:

- D-s1,d0 normalnie zapalna zgodnie z EN13986

PLYTA WIÓROWA LAMINOWANA EGGER HAVANNA SZARY U755 ST9 EURODEKOR.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

Informacje ogólne:

- gr.18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru - jednobarwny kolor ciemna brązowa szarość
- struktura dekoru: Smoothtouch Matt (aksamitna matowa)

Właściwości powierzchni:

- wady powierzchni punktowe zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
- wady powierzchni na długości zgodnie z EN14323: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
- odporność na rysowanie zgodnie z EN14323: $\geq 1,5 \text{ N}$
- odporność na zaplamienie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień
- odporność na pękanie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień w 70 °C i w 24 godziny
- odporność na ścieranie zgodnie z EN 14323: ≥ 150 obrotów
- właściwości antymikrobowe zgodnie z ISO 22196 – certyfikowane
- odporność na zmianę koloru zgodnie z EN 438-2: ≥ 4 stopień w skali szarości

Tolerancje ogólne:

- grubość zgodnie z EN14323: + / - 0,3 mm
- długość i szerokość wymiary standardowe zgodnie z EN 14323: + / - 5 mm
- długość i szerokość przycięcie na wymiar zgodnie z EN 14323: + / - 2,5 mm
- płaskość zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}/\text{m}$ (tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron)

Klasyfikacja ogniowa:

- D-s1,d0 normalnie zapalna zgodnie z EN13986

PLYTA WIÓROWA LAMINOWANA PFLEIDERER R20095 NW DĄB MILANO DECOBOARD P2.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

- gr.18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 100 mm
- rodzaj dekoru – dekor drewnopodobny jasny dąb średni nasycony kolorem
- struktura dekoru: NW natural wood – struktura naturalnego drewna
- produktu spełnia normę EN 14322 (PN – EN 14322)
- materiał nośny - drewnopochodne płyty wiórowe typu P2 łączone za pomocą żywicy mocznikowo – formaldehydowej, spełniające wymogi normy EN 312, przeznaczone do elementów niekonstrukcyjnych w suchym środowisku
- reakcja na ogień D-s2,d0 zgodnie z normą EN 13986 (PN – EN 13986)

- zakres CE EN 13986:2004 +A1:2015 Plyty do wyposażenia wnętrz (w tym mebli), do zastosowań w obszarach Suchych
- klasa emisji formaldehydu E1 E05
- działanie antymikrobiowe - powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 24 h, do wykończenia wnętrz – metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
- wyróżniona certyfikatem środowiskowym Blue Angel

PLYTA WIÓROWA LAMINOWANA PFLEIDERER U16001 SD SZARY PIASKOWY ORGANICBOARD DUROPAL ELEMENT ORGANIC PURE P2.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

- gr. 17,6 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru – dekor monokolor piaskowo szary
- struktura dekoru: SD Sandpearl – satynowa / perłowy piasek
- produkt spełnia normę EN 13894-2
- materiał nośny Organic Board Pure P2 raw - płyta wiórowa związana w 100 % biogennym, bezformaldehydowym klejem (Organic Glue) z zawartością drewna z recyklingu wynoszącą około 100 %, oklejona obustronnie laminatem Duropal HPL, typ P2 zgodna z normą EN 312, odpowiednia do celów nienośnych w obszarze suchym
- reakcja na ogień Standardowe właściwości przeciwpożarowe D-s2,d0 (PN - EN 13501-1)
- klasa emisji formaldehydu E1 E05 F**** TSCA Title VI
- działanie antymikrobiowe - powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 24 h, do wykończenia wnętrz – metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196 Informacja Z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC –

1.0. MEBLE PRACOWNICZE.

1.1. BIURKA PRACOWNICZE JEDNO STANOWISKOWE B1, B3.1.

Blaty biurek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaż biurek oraz elementy metalowe - kolor beżowy.



1.1.1. BIURKO PRACOWNICZE JEDNOSTANOWISKOWE B1 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.2, 0.19, 1.1, 1.7.

Biurko na nogach prostokątnych, stelaż w kształcie litery O.
Biurko o wymiarze gabarytowym 1800 x 800 x 740 mm.

- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Stelaż w kształcie litery O na 2 nogach zamkniętych o przekroju prostokątnym 60x30 mm.
- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.

- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 25mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



1.1.2. BIURKO PRACOWNICZE JEDNOSTANOWISKOWE B3.1 WSPRĄTE JEDNOSTRONNIE NA SZAFCE SAPD1 – POMIESZCZENIE NR 1.12.

Biurko na nogach prostokątnych, stelaż w kształcie litery O, wsparte jednostronnie na szafce SAPD1.
Biurko o wymiarze gabarytowym 2000 x 900 x 740 mm.

- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Stelaż w kształcie litery O na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podbłatowe wykonane z profilu 50 x 25 mm połączone z nogą.
- Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 25mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Biurko wsparte na szafce podbiurkowej.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



1. 2. SZAFKA WSPIERAJĄCA PODBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi SAPD1 - POMIESZCZENIE NR 1.12.

Korpus oraz fronty szafki SAPD1 w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Szafka o wymiarze gabarytowym 1800 x 420 x 663 mm.

- Korpus i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- W szafie przegroda pionowa oraz 2 półki o grubości 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania

Wymagane dokumenty:

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.3. DOSTAWKI DST1, DST2.

Blaty dostawek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaż dostawki oraz elementy metalowe - kolor beżowy.



1.3.1. DOSTAWKA DST1 – POMIESZCZENIE 0.2.

Dostawka na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym, stelaż w kształcie litery O.

Dostawka o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 740 mm.

- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2
- Noga biurka zamknięta o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podbłatowe wykonane z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.3.2. DOSTAWKA DST2 – POMIESZCZENIE 0.16, 0.17, 1.15.

Dostawka na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym, stelaż w kształcie litery O.
Dostawka o wymiarze gabarytowym 1200 x 600 x 740 mm.

- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Noga biurka zamknięta o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podbłatowe wykonane z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.4. ZABUDOWY PŁYTOWE CZOŁOWE ZP1, ZP2.

Zabudowy płytowe czołowe w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Elementy metalowe - kolor beżowy.



1.4.1. ZABUDOWA PŁYTOWA CZOŁOWA ZP1 (DLA BIURKA B1) – POMIESZCZENIA NR 0.19.

Wymiary zabudowy 1600 x 360 mm.

- Montowana do blatu.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo na kolor beżowy.
- Wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.4.2. ZABUDOWA PŁYTOWA CZOŁOWA ZP3.1 (DLA BIURKA B3.1) – POMIESZCZENIE NR 1.12.

Wymiary zabudowy 1400 x 360 mm.

- Montowana do blatu.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo na kolor beżowy.
- Wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.5. BIURKA PRACOWNICZE DWUSTANOWISKOWE B2.1/PT, B2.2/PT Z PRZEGRODĄ TAPICEROWANĄ.

Blaty biurek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaże biurek oraz elementy metalowe - kolor beżowy.



Tkanina Przegrody tapicerowanej w kolorze jasny ciepły beż.



1.5.1. BIURKO PRACOWNICZE DWUSTANOWISKOWE B2.1/PT Z PRZEGRODĄ TAPICEROWANĄ – POMIESZCZENIA NR 0.16, 0.17, 1.15.

Biurko dwustanowiskowe na nogach prostokątnych z przegrodą tapicerowaną.

Biurko o wymiarze gabarytowym 1800 x 1600 x 740 mm.

- Głębokość stanowiska wynosi 1600 mm.
- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju prostokątnym 30 x 60 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 30 x 60 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.

- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili.
Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Stanowisko wyposażone w mechanizm umożliwiający przesuw blatu z dostępem do kanału kablowego.
- Kanał metalowy, malowany proszkowo w kolorze stelaża o wymiarze gabarytowym 1600 x 210 x 45 mm.
- Kanał kablowy musi posiadać opcję uchylności w każdą ze stron – kanał wspólny dla 2 pracowników.
- Biurko musi posiadać blokadę przesuwu, aby przesunąć blat należy ją zwolnić jednym kliknięciem.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie wykonane są 2 przepusty kablowe- ergonomiczne wycięcia w kształcie łezki.
- Pomiędzy stanowiskami przegroda tapicerowana o wysokości całkowitej 375 mm.
- Grubość przegrody 30 mm.
- Przegroda składa się z połączenia płyty wiórowej 16 mm zawierającej wkład wypełniający o właściwościach akustycznych z płytą MDF 6 mm po obu stronach.
- Przegroda musi mieć możliwość wpinania pinezek w panel.
- Przegroda z zaokrąglonymi górnymi narożnikami.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



1.5.2. BIURKO PRACOWNICZE DWUSTANOWISKOWE B2.2/PT Z PRZEGRODĄ TAPICEROWANĄ – POMIESZCZENIE NR 1.13.

Biurko dwustanowiskowe na nogach prostokątnych z przegrodą tapicerowaną.

Biurko o wymiarze gabarytowym 1600 x 1600 x 740 mm.

- Głębokość stanowiska wynosi 1600 mm.
- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju prostokątnym 30 x 60 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 30 x 60 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.

- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skrócenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Stanowisko wyposażone w mechanizm umożliwiający przesuw blatu z dostępem do kanału kablowego.
- Kanał metalowy, malowany proszkowo w kolorze stelaża o wymiarze gabarytowym 1400 x 210 x 45 mm.
- Kanał kablowy musi posiadać opcję uchylności w każdą ze stron – kanał wspólny dla 2 pracowników.
- Biurko musi posiadać blokadę przesuwu, aby przesunąć blat należy ją zwolnić jednym kliknięciem.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie wykonane są 2 przepusty kablowe- ergonomiczne wycięcia w kształcie łezki.
- Pomiędzy stanowiskami przegroda tapicerowana o wysokości całkowitej 375 mm.
- Grubość przegrody 30 mm.
- Przegroda składa się z połączenia płyty wiórowej 16 mm zawierającej wkład wypełniający o właściwościach akustycznych z płytą MDF 6 mm po obu stronach.
- Przegroda musi mieć możliwość wpinania pinezek w panel.
- Przegroda z zaokrąglonymi górnymi narożnikami.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



1.6. KONTENER PODBIURKOWY KON 1.1 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.2, 0.16, 0.17, 0.19, 1.1, 1.7, 1.12, 1.13, 1.15.

Kontenery w całości w kolorze beżowym.



Kontener o wymiarach gabarytowych 428 x 600 x 540 mm.

- Wykonany z płyty dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny i ściana tylna o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 36 mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwytową, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach ślizgowych.
- Piórnik stanowi osobną szufladę.
- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
- Szuflady kontenera wykonane z kompozytu z recyklingu.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11, DIN EN 14074:2004-11, DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PFG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.7. SZAFY AKTOWE PRZYBIURKOWE SAPB1 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.19, 1.1.

Korpus oraz fronty w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Szafa o wymiarze 1000 x 420 x 740 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 25mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 2 półki o grubości 18 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach $h = 30$ mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8. SZAFY AKTOWE SA1P, SA1L, SA3, SA4, SA5..

Fronty wszystkich szaf oraz korpus szafy SA5 w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Korpusy wszystkich szaf z wyjątkiem szafy SA5 kolor beżowy.



1.8.1. SZAFKA AKTOWA SA1L (LEWA) POMIESZCZENIA NR 0.16, 0.19, 1.1, 1.7.

Szafka o wymiarze gabarytowym 600 x 440 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8.2. SZAFKA AKTOWA SA1P (PRAWA) POMIESZCZENIA NR 0.17, 0.19, 1.7, 1.12, 1.15.

Szafka o wymiarze gabarytowym 600 x 440 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach $h = 30$ mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8.3. SZAFKA AKTOWE SA3 – POMIESZCZENIE NR 0.16.

Szafka z drzwiami przesuwными o wymiarze 1400 x 420 x 1140 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 4 półki o grubości min. 18, max. 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8.4. SZAFKA AKTOWE SA4 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.16, 0.17, 1.13, 1.15.

Szafka z drzwiami przesuwными o wymiarze 1600 x 420 x 1140 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 4 półki o grubości min. 18, max. 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8.5. SZAFA AKTOWA SA5 – POMIESZCZENIE NR 0.4.

Szafa z drzwiami przesuwными o wymiarze 1200 x 420 x 1140 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu

- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 4 półki o grubości min. 18, max. 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach $h = 30$ mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.9. SZAFY UBRANIOWE SU1P, SU1L, SU3.

Fronty szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Korpusy szaf kolor beżowy.



1.9.1. SZAFA UBRANIOWA SU1P (PRAWA) – POMIESZCZENIA NR 0.16, 0.17, 1.1, 1.7, 1.15.

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 600 x 440 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.9.2. SZAFKA UBRANIOWA SU1L (LEWA) – POMIESZCZENIA NR 0.17, 0.19, 1.12, 1.15.

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 600 x 440 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.9.3. SZAFKA UBRANIOWA SU3 – POMIESZCZENIE NR 0.1.

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 800 x 600 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie zamontowany drążek garderobiany.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach $h = 30$ mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.

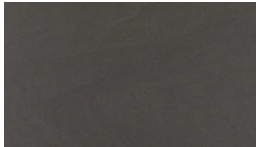


1.10. REGAŁY OTWARTE R1, R3.

Korpus i półki regału R1 kolor beżowy.



Korpus i półki regału R3 kolor grafit lub równoważny.



1.10.1. REGAŁ OTWARTY R1 – POMIESZCZENIA NR. 1.1, 1.12.

Regał o wymiarze gabarytowym 420 x 420 x 2250 mm

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Krawędzie zabezpieczone dodatkową warstwą tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność
- Zastosowana dodatkowa warstwa musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W regale 5 półek wykonanych z płyty o grubości min 18,max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Szafa na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.11 STÓŁ KONFERENCYJNY STK 3.1 – POMIESZCZENIE NR 1.12 BIURO SEKRETARZA.

Blaty stołów w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaże i elementy metalowe - kolor beżowy.



Stół konferencyjny o wymiarze gabarytowym 1700 x 900 x 740 mm na nogach prostokątnych.

- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju prostokątnym 30 x 60 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 30 x 60 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



2.0. MEBLE GABINETOWE.

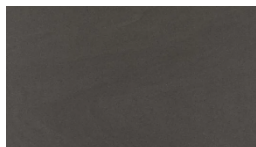
(DOTYCZY POMIESZCZEŃ NR 1.2 BIURO NADLEŚNICZEGO, 1.9. BIURO ZASTĘPCY NADLEŚNICZEGO)

2.1. BIURKA B3.2, B4.

Blaty biurek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaże biurek kolor grafitowy.



2.1.1. BIURKO GABINETOWE B3.2 – POMIESZCZENIE NR 1.9.

Biurko o wymiarach 2000 x 900 mm, na nogach prostokątnych, stelaż w kształcie litery O, wsparte jednostronnie na szafce SAPD1.

- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Stelaż na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podblatowe wykonane z profilu 50 x 25mm połączone z nogą.
- Łączenie belek podblatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Blat wykonany z płyty 25mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Biurko wsparte na szafce podbiurkowej.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



2.1.2. BIURKO GABINETOWE B4 – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Biurko o wymiarach 1800 x 900 mm, na nogach prostokątnych, stelaż w kształcie litery O, wsparte jednostronnie na szafce SAPD1.

- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Stelaż na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podbłatowe wykonane z profilu 50 x 25mm połączone z nogą.
- Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Blat wykonany z płyty 25mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Biurko wsparte na szafce podbiurkowej.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



2.2. SZAFKA AKTOWA PODBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI SAPD1.

Korpus oraz fronty szafki SAPD1 w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Szafka o wymiarze gabarytowym 1800 x 420 x 663 mm.

- Korpus i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- W szafie przegroda pionowa oraz 2 półki o grubości 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całą wysokość korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania

Wymagane dokumenty:

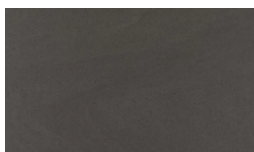
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.

2.3. ZABUDOWA PŁYTOWA CZOŁOWA ZP3.2 (DLA BIURKA B3.2) – POMIESZCZENIE NR 1.9.

Zabudowa płytowa czołowa w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Elementy metalowe - kolor grafit.



Wymiary zabudowy 1400 x 360 mm.

- Montowana do blatu.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo na kolor grafit.
- Wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.

Wymagane dokumenty :

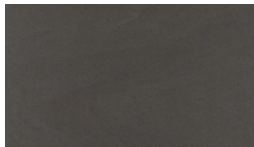
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.

2.4. STÓŁY KONFERENCYJNE DO ROZMÓW SKT 3.2, STK4.

Blaty stołów w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaże i elementy metalowe - kolor grafit.



2.4.1. STÓŁ KONFERENCYJNY STK 3.2 – POMIESZCZENIE NR 1.9.

Stół konferencyjny o wymiarze gabarytowym 1700 x 900 x 740 mm na nogach prostokątnych.

- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju prostokątnym 30 x 60 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 30 x 60 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



2.4.2. STÓŁ KONFERENCYJNY STK4 – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Stół konferencyjny na nogach prostokątnych o wymiarze gabarytowym 1700 x 800 x 740 mm, stelaż zamknięty w kształcie litery O.

- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Stelaż na 2 nogach zamkniętych o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty:

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015

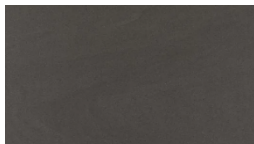


2.5. SZAFY AKTOWE SA2P, SA2L.

Fronty szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Korpusy szaf - kolor grafit.



2.5.1. SZAFKA AKTOWA SA2P (PRAWA) – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Szafka o wymiarze gabarytowym 600 x 470 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 3 półki płytowe o grubości min. 18 mm, max. 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania — rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



2.5.2. SZAFKA AKTOWA SA2L (LEWA) – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Szafka o wymiarze gabarytowym 600 x 470 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 3 półki płytowe o grubości min. 18 mm, max. 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkiowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania — rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.

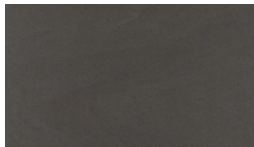


2.6. SZAFY UBRANIOWE SU2P, SU2L – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Fronty szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Korpusy szaf - kolor grafit.



2.6.1. SZAFA UBRANIOWA SU2P (PRAWA) – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Szafa o wymiarze gabarytowym 600 x 470 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całą wysokość korpusu.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



2.6.2. SZAFKA UBRANIOWA SU2P (PRAWA) – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Szafa o wymiarze gabarytowym 600 x 470 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

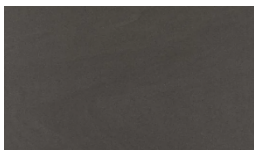
Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



2.7. REGAŁ AKTOWY OTWARTY R2 – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Regał aktowy w całości w kolorze grafit.



Regał o wymiarze gabarytowym 450 x 450 x 1510 mm

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W regale 3 półki wykonane z płyty o grubości min. 18, max. 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

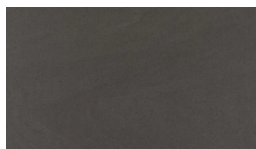
Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



2.8. KONTENER PODBIURKOWY KON1.2 – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Kontenery w całości w kolorze grafit.



Kontener o wymiarach gabarytowych 428 x 600 x 540 mm.

- Wykonany z płyty dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny i ściana tylna o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 36 mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwyтовую, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach ślizgowych.
- Piórnik stanowi osobną szufladę.
- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
- Szuflady kontenera wykonane z kompozytu z recyklingu.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11, DIN EN 14074:2004-11, DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11.
Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



3.0. MEBLE - SALE NARAD (DOTYCZY POMIESZCZEŃ NR 0.23, 1.16).

3.1. STOŁY KONFERENCYJNE STK1, STK2.

Blaty stołów konferencyjnych w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



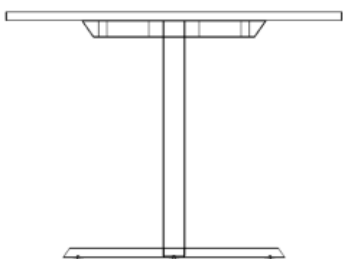
Stelaże stołów konferencyjnych kolor beżowy.



3.1.1. STÓŁ KONFERENCYJNY STK1 – POMIESZCZENIE NR 0.23 SALA NARAD PARTER.

Stół konferencyjny o wymiarach 2000 x 800 x 740 mm.

- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Noga wykonana z jeden kolumny oraz stopy.
- Pionowy element nogi wykonany z profilu o przekroju kwadratowym 65 x 65 mm.
- Głębokość stopy 660 mm.
- Stopa wykonana z profilu 60 x 30 mm
- Połączenie stopy z kolumnami nogi niewidoczne.
- Wysokość stołu 740mm
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie +/- 5 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55 x 25 mm.
- Nogi muszą być połączone dwoma belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Przeprowadzenie okablowania w profilach nogi dzięki wycięciom w górnej i dolnej wewnętrznej krawędzi nogi.
- Noga wykonana jak na rysunku poniżej.



Wymagane dokumenty :

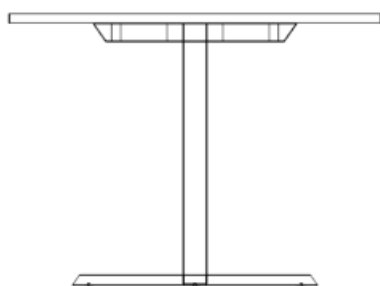
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



3.1.2. STÓŁ KONFERENCYJNY STK2 – POMIESZCZENIE NR 0.23 SALA NARAD PARTER.

Stół konferencyjny o wymiarach 3300 x 800 x 740 mm.

- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Noga wykonana z jeden kolumny oraz stopy.
- Pionowy element nogi wykonany z profilu o przekroju kwadratowym 65 x 65 mm.
- Głębokość stopy 660 mm.
- Stopa wykonana z profilu 60 x 30 mm
- Połączenie stopy z kolumnami nogi niewidoczne.
- Wysokość stołu 740 mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie +/- 5 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55 x 25 mm.
- Nogi muszą być połączone dwoma belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Przeprowadzenie okablowania w profilach nogi dzięki wycięciom w górnej i dolnej wewnętrznej krawędzi nogi.
- Noga wykonana jak na rysunku poniżej.



Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



3.2. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi SA6 – POMIESZCZENIE NR 1.16 SALA NARAD PIĘTRO.

Korpus oraz fronty w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Szafka o wymiarze 1200 x 420 x 770 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 2 półki o grubości min. 18, max. 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



4.0. FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA KONFERENCYJNE, FOTELE I SOFY.

4.1. KRZESŁA KONFERENCYJNE K2.1 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.2, 0.16, 0.17, 1.7, 1.12, 1.15

K2.2 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.16, 0.17, 0.19, 1.12, 1.15

K2.3 – POMIESZCZENIA NR 1.12

K2.4 – POMIESZCZENIA NR 1.12

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z kółkami bez podłokietników.

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita: 920 mm
- Szerokość całkowita: 555 mm
- Głębokość całkowita: 630 mm
- Wysokość siedziska: 460 mm
- Szerokość siedziska: 465 mm
- Szerokość oparcia: 450 mm
- Głębokość siedziska: 435 mm
- Wysokość oparcia: 460 mm

Krzesło powinno posiadać:

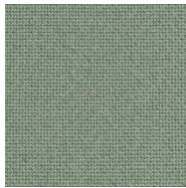
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowo - brzoźowej o grubości 10 mm oraz pianki o cechach trudnopalnych i tkaniny.
- Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblane w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się jakichkolwiek maskownic plastikowych na oparciu.
- Oparcie posiada zewnętrzny wspornik z rury sięgający powyżej połowy wysokości.
- Oparcie mocowane do stelaża bez widocznych od zewnątrz śrub.
- Oparcie o grubości 40 mm.
- Siedzisko o grubości 50 mm.
- Tapicerka oparcia i siedziska wykonana jest z osobnymi szwami wzdłuż krawędzi, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny.
- Siedzisko posiada z przodu wyraźne wybolenie ku dołowi zapobiegające uciskowi na nogi siedzącego.
- Czteronożny stelaż malowany proszkowo na kolor RAL 7044 ze stalowej rury o średnicy 22 mm.
- Stelaż o pająkowatym kształcie przy czym końcówki rur prostopadłe do podłogi, a następnie ugięte pod kątem i łączą się centralnie pod siedziskiem.
- Nogi wyposażone w kółka na twardą podłogę o średnicy 65 mm.

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

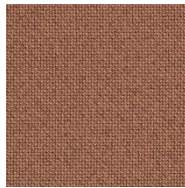
- Skład: 98 % poliestr pochodzący z recyklingu, 2 % poliestr
- Gramatura: 300 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2

- Odporność na światło: 5-8
- Kolory tapicerek:

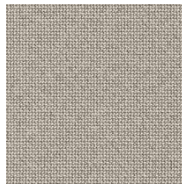
K2.1



K.2.2



K2.3



K2.4



Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych potwierdzające wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.
- Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



4.2. KRZESŁA KONFERENCYJNE K3 – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Krzesło konferencyjne na obrotowej podstawie z kółkami

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła: 800 mm – 890 mm
- Szerokość krzesła: 695 mm
- Głębokość krzesła: 740 mm
- Szerokość siedziska: 470 mm
- Szerokość oparcia: 400 mm
- Wysokość siedziska: 420 – 520 mm
- Głębokość siedziska: 450 mm

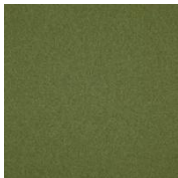
Krzesło musi posiadać:

- Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubelka.
- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko.
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków.
- Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.
- Tapicerka może być wykonana w różnych kolorach tej samej tkaniny.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o cechach trudno zapalnych. Nie dopuszcza się pianki ciętej.

- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów.
- Siedzisko o grubości 60 mm
- Oparcie o grubości 50 mm
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka).
Możliwość wykonania tapicerki kubelka w dwóch kolorach.
- Podstawa pięcioramienna plastikowa czarna.
- Mechanizm z jedną dźwignią do regulacji wysokości kolumny gazowej przykryty plastikową osłoną.
- Obrotowa kolumna w kolorze czarnym z regulacją wysokości.
- Kółka przeznaczone na twarde podłoże.

Krzesło tapicerowane tkanina o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 100 % Poliester
- Gramatura: 402 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS 5852:Part1:1979
- Odporność na światło: 5
- Kolor tapicerki



Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niepomysłowych potwierdzające wytrzymałość 160 kg na obciążenie krzesła.
- Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.
- Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



4.3. KRZESŁA KONFERENCYJNE K5.1, K5.2, K5.3, K5.4 – POMIESZCZENIE NR 1.16.

Kzesło stacjonarne na płozach z podłokietnikami

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła: 820 mm
- Szerokość krzesła: 530 mm
- Szerokość siedziska: 455 mm
- Szerokość oparcia: 450 mm
- Głębokość krzesła: 555 mm
- Głębokość siedziska: 460 mm
- Wysokość siedziska: 450 mm
- Wysokość oparcia: 370 mm

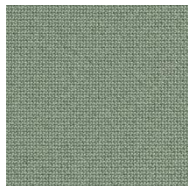
Kzesło musi posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania min 10 sztuk lub 30 sztuk na wózku transportowym.
- Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblane w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie plastikowe jest tapicerowane pianką o właściwościach trudnopalnych i tkaniną.
- Oparcie posiada tapicerkę z przodu i z tyłu.
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Stelaż w kształcie zamkniętej podwójnej płozy.
- Stelaż wykonany z prętów stalowych malowane proszkowo o grubości 11 mm.
- Stelaż wyposażony ślizgi na podłogi ceramiczne , betonowe i wykładziny.
- Stelaż wystaje poza obrys siedziska.
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg. O kształcie odwróconej litery L.
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane ze plastiku.
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem.

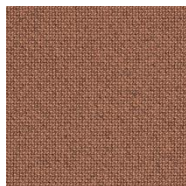
Kzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 98 % poliestr pochodzący z recyklingu, 2 % poliestr
- Gramatura: 300 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Odporność na światło: 5-8
- Kolor tapicerki

FK5.1



FK5.2



FK5.3



FK5.4



Wymagane dokumenty :

- Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 12727:2016-12, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.

- Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Sprawozdanie z badań zapalności plastiku wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie wymaganych parametrów tapicerki.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wymaga się ,aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



4.4. KRZESŁA KONFERENCYJNE K1 – POMIESZCZENIE NR 0.8 HOL PARTER.

Krzesło stacjonarne na płozach bez podłokietników

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła: 820 mm
- Szerokość krzesła: 530 mm
- Szerokość siedziska: 455 mm
- Szerokość oparcia: 450 mm
- Głębokość krzesła: 555 mm
- Głębokość siedziska: 460 mm
- Wysokość siedziska: 450 mm
- Wysokość oparcia: 370 mm

Krzesło musi posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania min 10 sztuk lub 30 sztuk na wózku transportowym.
- Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblane w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie plastikowe w kolorze międowej zieleni.
- Stelaż w kształcie zamkniętej podwójnej płozy.
- Stelaż wykonany z prętów stalowych malowane proszkowo o grubości 11 mm.
- Stelaż wyposażony ślizgi na podłogi ceramiczne , betonowe i wykładziny.
- Stelaż wystaje poza obrys siedziska.
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem.

Wymagane dokumenty :

- Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 12727:2016-12, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.

- Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Sprawozdanie z badań zapalności plastiku wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wymaga się ,aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



4.5. KRZESŁA K4 TYPU HOKER – POMIESZCZENIE NR 0.22 POMIESZCZENIE SOCJALNE PARTER.

Krzesło wysokie typu hoker.

Wymagane wymiary:

- Wysokość: 1120 mm
- Szerokość: 530 mm
- Szerokość siedziska: 455 mm
- Szerokość oparcia: 450 mm
- Głębokość krzesła: 555 mm
- Głębokość siedziska: 460 mm
- Wysokość siedziska: 740 mm
- Wysokość oparcia: 370 mm

Krzesło musi posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania min 6 sztuk.
- Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblane w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie plastikowe jest tapicerowane pianką o właściwościach trudnopalnych i tkaniną.
- Oparcie posiada tapicerkę z przodu i z tyłu.
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Stelaż w kształcie zamkniętej podwójnej płozy malowany proszkowo na kolor czarny.
- Stelaż wykonany z prętów stalowych malowane proszkowo o grubości 11 mm.
- W dolnej części płozy z przodu połączone poprzeczką stanowiącą podnózek.
- Stelaż wyposażony ślizgi na podłogi ceramiczne, betonowe i wykładziny.
- Stelaż wystaje poza obrys siedziska.
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem.

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 98 % poliester pochodzący z recyklingu , 2 % poliester
- Gramatura: 300 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Odporność na światło: 5-8
- Kolor tapicerki:



Wymagane dokumenty :

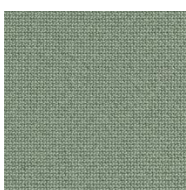
- Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 12727:2016-12, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.
- Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Sprawozdanie z badań zapalności plastiku wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie wymaganych parametrów tapicerki.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wymaga się ,aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



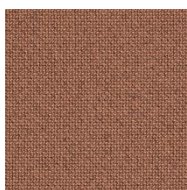
4.6. SOFY SF1.1 – POMIESZCZENIA NR 0.11, 1.3. SF1.2 – POMIESZCZENIA NR 1.3.

- Klasyczna sofa wypoczynkowa o kubistycznej formie, w całości tapicerowany tkaniną obiciową, wsparty na metalowej płozie o wymiarach 130x6 mm biegnącej wzdłuż bocznej krawędzi fotela, malowany proszkowo na kolor czarny.
- Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.
- Stelaż fotela stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU trudnopalną o gęstościach 35 i 25 kg/m³.
- Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką poliuretanową, trudnopalną.
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert.
- Fotel tapicerowany tkaniną trudnopalną na papieros i zapalną EN 1021:1 oraz 1021:2, 100% poliestr pochodzący z recyklingu, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6-8 (EN ISO 105-B02).

SF1.1

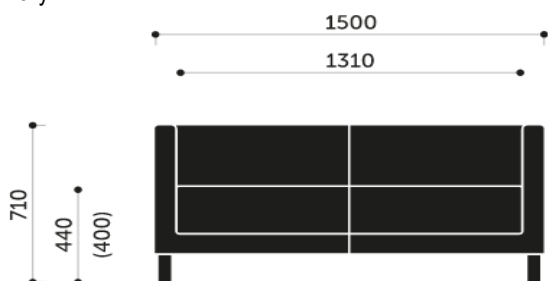


SF1.2



- Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Wszystkie wymienione oświadczenia, atesty i certyfikaty wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

Wymiary

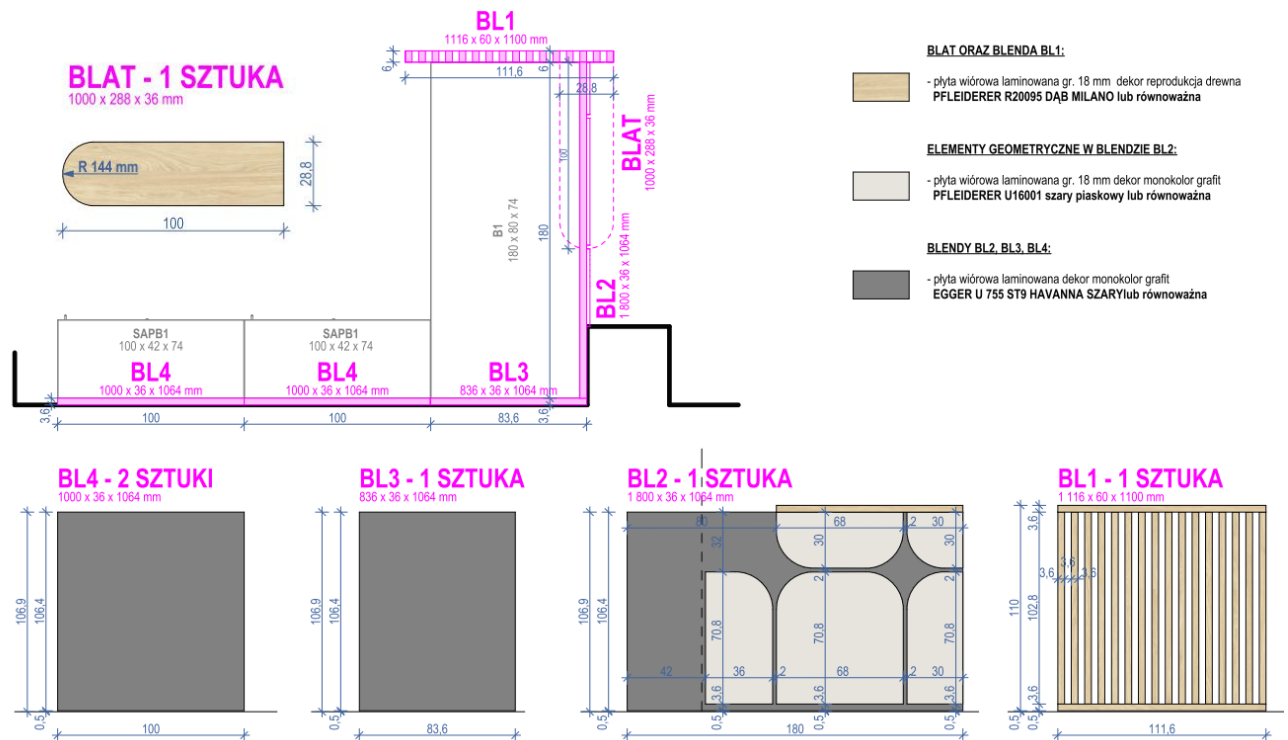


5.0. ZABUDOWY STOLARSKIE – BLENDY, PANELE ŚCIENNE ORAZ SZAFY NA WYMIAR.

5.1. BLENDY ZABUDOWY W SEKRETARIACIE BL1, BL2, BL3, BL4, BLAT – POMIESZCZENIE NR 1.1.

Blendy, lamele mają być wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubościach wskazanych w projektach. Płyty meblowe mają posiadać Atesty higieniczności E1 oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 dla płyt (lub równoważne) oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na promieniowanie równe wartości 6 zgodnie z normą PN EN ISO 4892-1:2016-06 (lub równoważne). Blat (półka) ma być wykonana grubości 36mm.

Blenda do biurka wykonać zgodnie z rysunkiem AWM 4.



UWAGI:

1. BLENDY STABILIZOWAĆ NA ŚLIZGACH MEBLOWYCH GR. 5 mm.
2. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA
WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA
POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU
PO ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.

3. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH

ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ

5.2. PANELE ŚCIENNE PAN1, PAN2.1, PAN2.2, PAN2.3, PAN2.4, PAN3, PAN4.

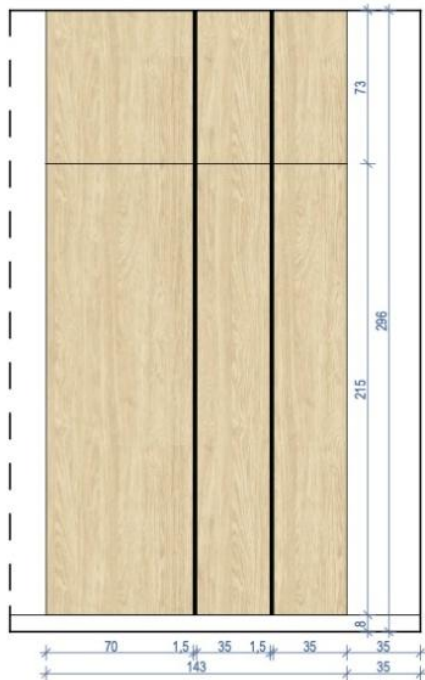
Panele mają być wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubościach wskazanych w projektach. Płyty meblowe mają posiadać Atesty higieniczności E1 oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 dla płyt (lub równoważne) oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na promieniowanie równe wartości 6 zgodnie z normą PN EN ISO 4892-1:2016-06 (lub równoważne).

5.2.1. PANEL ŚCIENNY PAN1 – POMIESZCZENIE NR 1.2. BIURO NADLEŚNICZEGO.

Panele ścienne mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 5.1.

PAN 1

1 szt. - pom. nr 1.2 biuro nadleśniczego



- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

UWAGA:

Pomiędzy płytami w pionie płaskownik aluminiowy 15 mm kolor czarny.

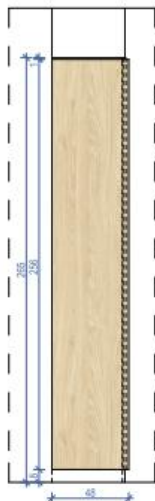


5.2.2. PANELE ŚCIENNE PAN 2.1, PAN2.2, PAN2.3, PAN2.4 – POMIESZCZENIE NR 1.3.

Panele ścienne mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 5.1.

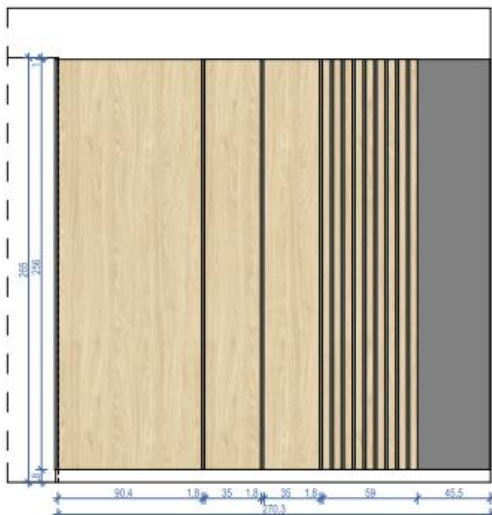
PAN 2.2

1 szt. - pom. nr 1.1 sekretariat



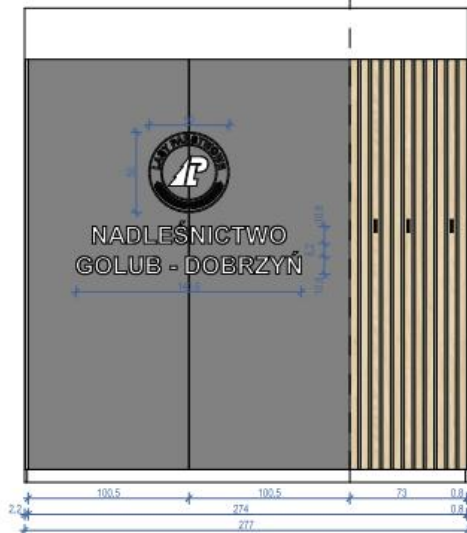
PAN 2.3

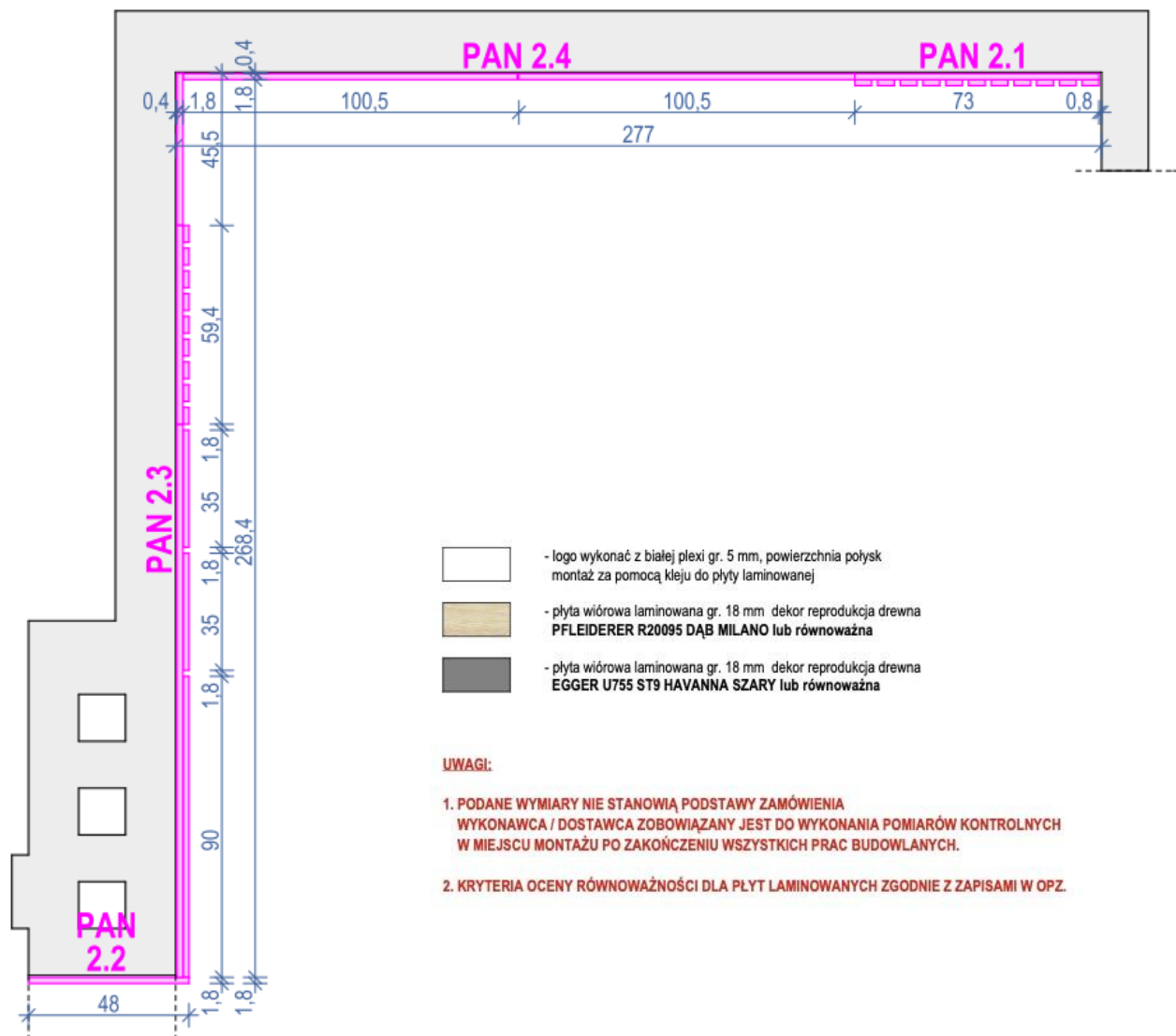
1 szt. - pom. nr 1.1 sekretariat



PAN 2.4 | PAN 2.1

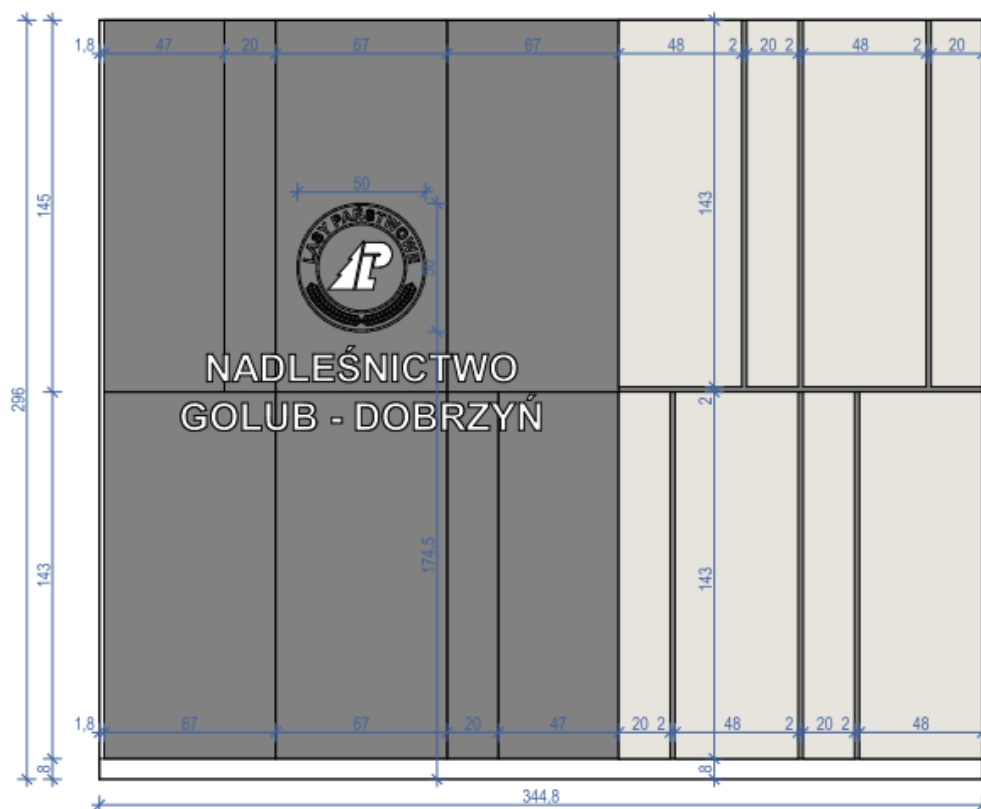
1 szt. - pom. nr 1.1 sekretariat | 1 szt. - pom. nr 1.1 sekretariat








5.2.3. PANEL ŚCIENNY PAN 3 – POMIESZCZENIE NR 1.16. PIĘTRO SALA NARAD

Panele ściennie mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 5.2.



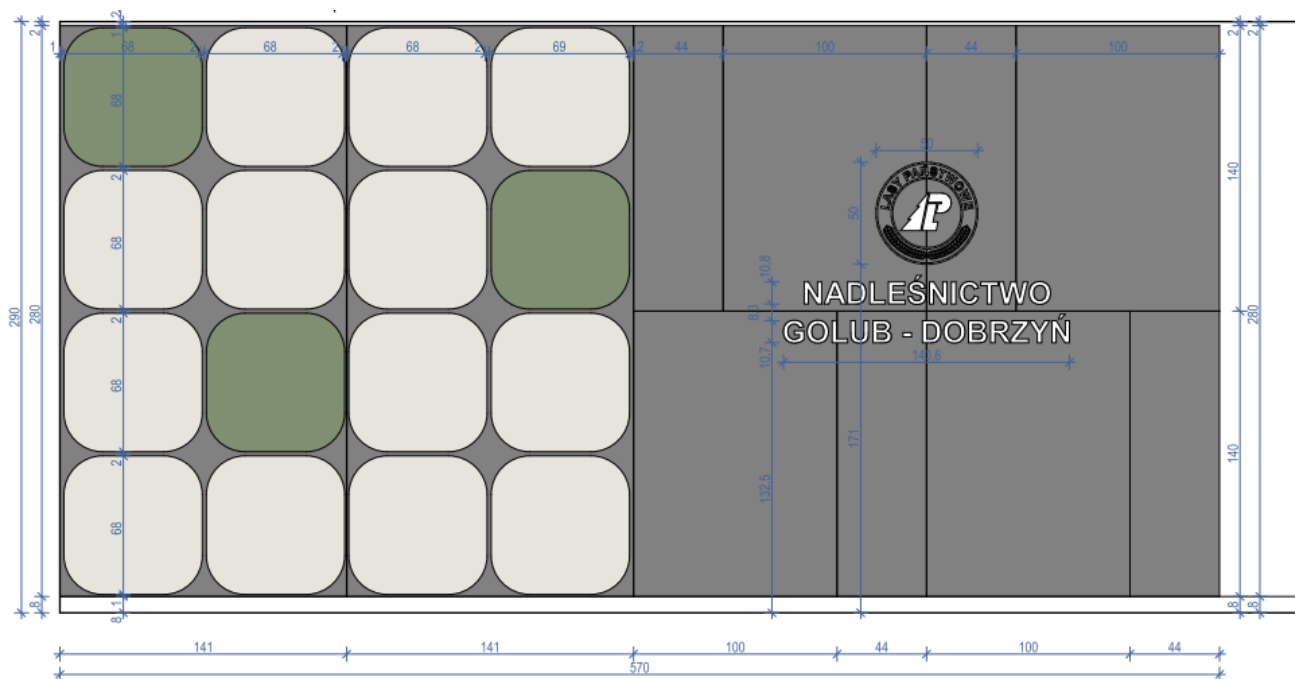
-  - płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor grafit PFLEIDERER U16001 szary płaskowy lub równoważna
-  - płyta wiórowa laminowana dekor monokolor grafit EGGER U 755 ST9 HAVANNA SZARY lub równoważna
-  - logo wykonać z białej plexi gr. 5 mm, powierzchnia połysk montaż za pomocą kleju do płyty laminowanej





UWAGI:

1. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU PO ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.
2. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.

5.2.4. PANEL ŚCIENNY PAN 4 – POMIESZCZENIE NR 0.23 PARTER SALA NARAD.

Panele ścienne mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 5.3.



-  - płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor grafit
PFLEIDERER U16001 szary piaskowy lub równoważna
-  - płyta wiórowa laminowana dekor monokolor grafit
EGGER U 755 ST9 HAVANNA SZARY lub równoważna
-  - płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor zielony
EGGER ZIELEŃ EUKALIPTUSOWA U604 ST9 lub równoważna
-  - logo wykonać z białej plexi gr. 5 mm, powierzchnia połysk
montaż za pomocą kleju do płyty laminowanej

UWAGI:

1. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA
WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA
POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU PO
ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.
2. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH
ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.



5.3. ZESTAWY PANELI AKUSTYCZNYCH TAPICEROWANYCH TP1, TP2, TP3.

TP1 – POMIESZCZENIE NR 1.2 GABINET NADLEŚNICZEGO, 1.9 GABINET ZASTĘPCY NADLEŚNICZEGO
TP2 – POMIESZCZENIE NR 1.1 SEKRETARIAT
TP3 – POMIESZCZENIE NR 1.12 SEKRETARZ

Panele ściennie tapicerowane mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 6.

5.3.1. PANELE AKUSTYCZNY TAPICEROWANY PROSTOKĄTNY.

Wymagane wymiary

- Szerokość – 600 mm
- Wysokość – 1200 mm
- Grubość 50 mm

Panel musi posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami
- Szkielec na bazie płyty MDF
- Wypełnienie pianka dźwiękochłonna poliuretanowa trudnopalna o gr 40 mm .
- Mocowanie do ściany za pomocą systemu opartego na rzepach
- Boki panelu ścięte pod kątem 40 stopni

Panel tapicerowany materiałem nie gorszym niż :

- Skład: 98 % poliestr pochodzący z recyklingu , 2 % poliestr
- Gramatura: 300 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Odporność na światło: 5-8

Wymagane dokumenty:

- Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wyniki z badań akustycznych z akredytowanego laboratorium według normy PN-EN ISO 354:2005 i PN-EN ISO 11654:1999 oraz wyniki badań zgodnie z normą ISO 20189.
- Udowodniony badaniami współczynnik pochłaniania dźwięku $\alpha W = 0,85$ (klasa pochłaniania dźwięku minimum B).
- Sprawozdanie z badań zapalności zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014.
- Dokumenty potwierdzające parametry tkaniny.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.

5.3.2. PANELE AKUSTYCZNY TAPICEROWANY KWADRATOWY.

Wymagane wymiary

- Szerokość – 600 mm
- Wysokość – 600 mm
- Grubość 50 mm

Panel musi posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Kształt zbliżony do kwadratu z zaokrąglonymi narożnikami.
- Szkielec na bazie płyty MDF.
- Wypełnienie pianka dźwiękochłonna poliuretanowa trudnopalna o gr 40 mm.
- Mocowanie do ściany za pomocą systemu opartego na rzepach.
- Boki panelu ścięte pod kątem 40 stopni.

Panel tapicerowany materiałem nie gorszym niż :

- Skład: 98 % poliestr pochodzący z recyklingu , 2 % poliestr
- Gramatura: 300 g/ m2
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Odporność na światło: 5-8

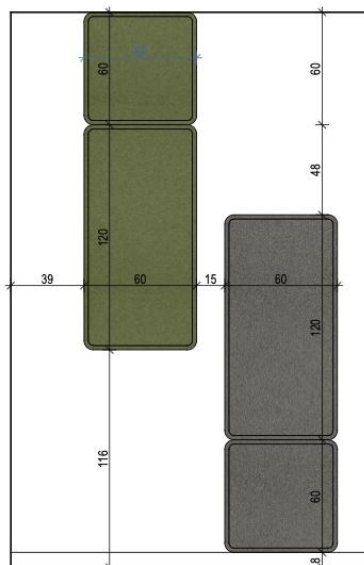
Wymagane dokumenty:

- Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wyniki z badań akustycznych z akredytowanego laboratorium według normy PN-EN ISO 354:2005 i PN-EN ISO 11654:1999 oraz wyniki badań zgodnie z normą ISO 20189.
- Udowodniony badaniami współczynnik pochłaniania dźwięku $\alpha W = 0,85$ (klasa pochłaniania dźwięku minimum B).
- Sprawozdanie z badań zapalności zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014.
- Dokumenty potwierdzające parametry tkaniny.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.

ZESTAW PANELI TAPICEROWANYCH

TP1

1 zestaw - pom. nr 1.2 biuro nadleśniczego
1 zestaw - pom. nr 1.9 biuro zastępcy nadleśniczego



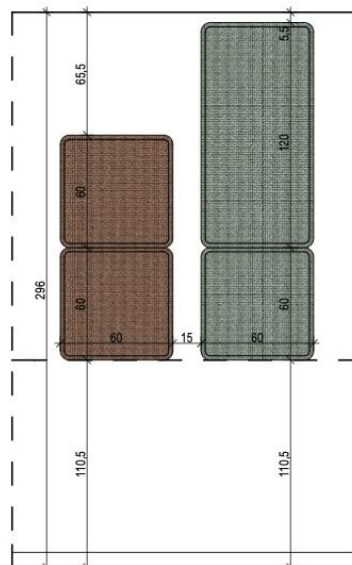
- tapicerka w kolorze zielonym FENNO FN017
- tapicerka w kolorze szarym FENNO FN002



ZESTAW PANELI TAPICEROWANYCH

TP2

1 zestaw - pom. nr 1.1 sekretariat



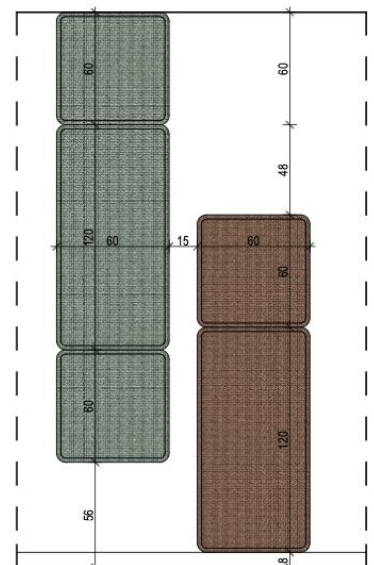
- tapicerka w kolorze miętowym CURA CR886
- tapicerka w kolorze terakota CURA CR157



ZESTAW PANELI TAPICEROWANYCH

TP3

1 zestaw - pom. nr 1.12 sekretarz



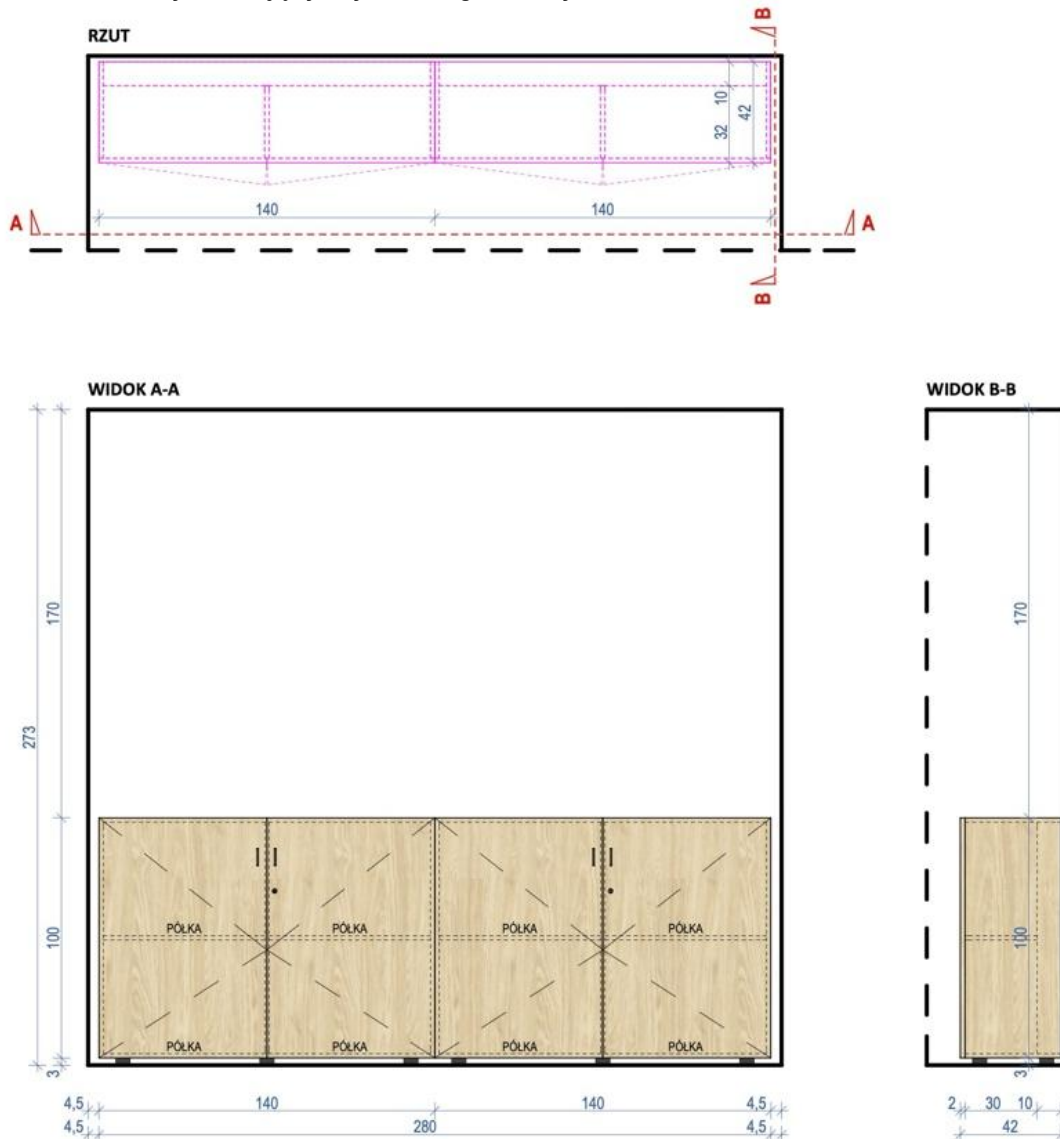
- tapicerka w kolorze miętowym CURA CR886
- tapicerka w kolorze terakota CURA CR157



5.4. SZAFKA AKTOWA NA WYMIAR – POMIESZCZENIE NR 0.2 PAD.

Zabudowa szafy ma być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubościach wskazanych w projektach. Płyty meblowe mają posiadać Atesty higieniczności E1 oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 dla płyt (lub równoważne) oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na promieniowanie równe wartości 6 zgodnie z normą PN EN ISO 4892-1:2016-06 (lub równoważne).

Szafa aktowa na wymiar mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 3.



KORPUS, PÓLKI ORAZ FRONTY:



- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna
PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

UWAGI:

1. KORPUSY STABILIZOWAĆ NA STOPKACH MEBLOWYCH H = 25-35 mm.
2. PÓLKI WEWNĘTRZNE ŁATWODEMONTOWALNE DLA ŁATWEGO DOSTĘPU DLA SKRZYNEK TELEKOMUNIKACYJNYCH USYTUOWANYCH NAŚCIANIE ZA SZAFKAMI.
3. SZAFKI WYPOSAŻUĆ W UCHWYT E1 CZARNY Z ZAMKIEM.
4. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU PO ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.
5. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.

6.0. WYPOSAŻENIE POMIESZCZEŃ SOCJALNYCH (DOTYCZY POMIESZCZEŃ NR 0.22,1.4)

UWAGA:

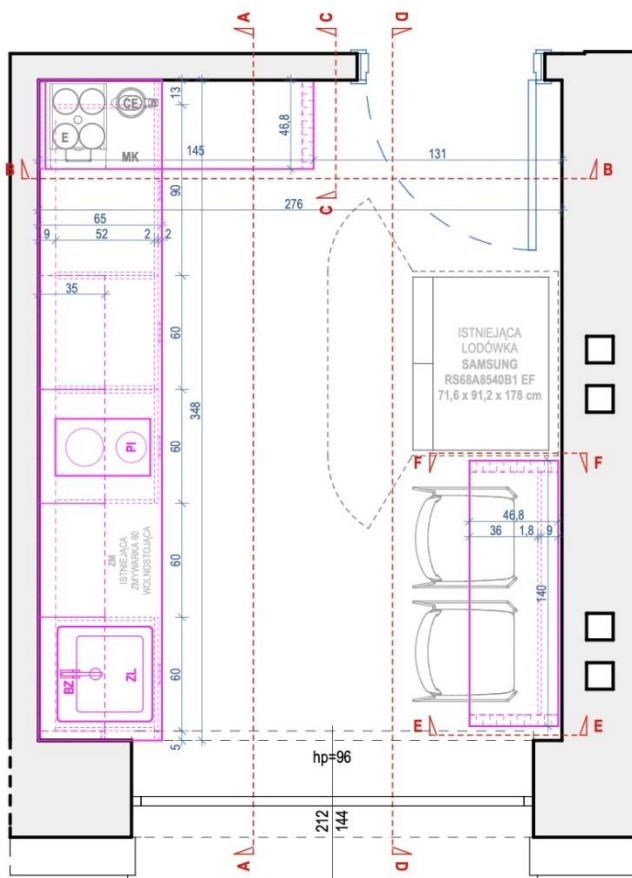
Podane wymiary indywidualnych zabudów aneksów kuchennych w projekcie nie stanowią podstawy zamówienia, potencjalny wykonawca zobowiązany jest do sprawdzenia wymiarów w miejscu montażu przed wykonaniem przedmiotu zamówienia i przedstawienie próbek materiałowych zgodnych z opisem w projekcie. Zabudowy kuchenne mają być wykonane zgodnie z projektem.

Zabudowy kuchenne mają być wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej grubości 18mm, które mają posiadać Atesty higieniczności E1 oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 dla płyty (lub równoważne) oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na promieniowanie równe wartości 6 zgodnie z normą PN EN ISO 4892-1:2016-06 (lub równoważne). Blaty mają być wykonane grubości 38mm.

DANE TECHNICZNE:

- Szafki dolne i górne mają być wykonane wymiarowa zarówno na szerokość i głębokość zgodnie z projektem.
- Szafki z szufladami na prowadnicy Axis wyposażone w boki stalowe kolor antracyt, górna szuflada wyposażona we wkład na sztućce.
- Zawiasy Blum minimum 80 000 cykli otwórz-zamknij, mocowane na 4 śruby.
- Szafki wiszące montowane na listwie montażowej z zawieszkami HAFELE CAMAR 806L/P, udźwig 100kg/parę, z zaślepką wsuwaną kolor biały z tworzywa sztucznego.
- Zabudowa kuchenna wykończona cokołami zabezpieczonymi listwą uszczelką, blat kuchenny wykończony silikonem.
- Meble kuchenne wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytych obustronnie melaminą.
- Płyty mają posiadać atesty higieniczności

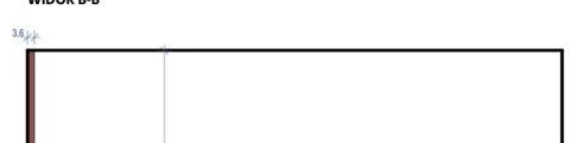
6.1. ANEKS KUCHENNY ZGODNY Z RYSUNKIEM AWM 2.1.1, AWM 2.1.2. – POMIESZCZENIE NR 0.22 PARTER.



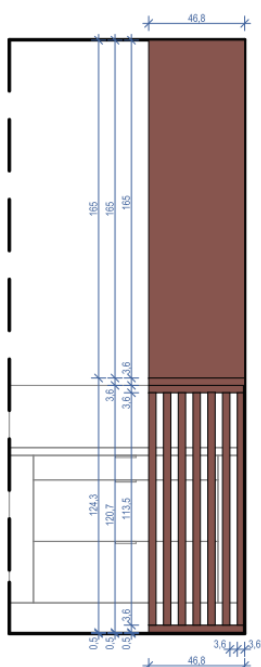
WIDOK A-A



WIDOK B-B



WIDOK C-C



SZAFKI STOJĄCE (CAŁOWITA GŁ. ZABUDOWY 650 mm):



KORPUSY:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna



FRONTY:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

UCHWYTY (6 sztuk):

- uchwyt krawędziowy w kolorze grafit mat: WMN 450.100.00G9

SZAFKI WISZĄCE (CAŁOWITA GŁ. ZABUDOWY 350 mm):



- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor szary beż EGGER SZARY TAUPE U 750 ST9 lub równoważna

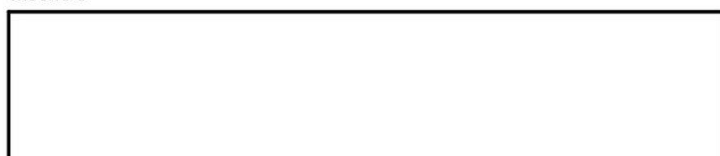


- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor szary beż EGGER SZARY TAUPE U 750 ST9 lub równoważna

UCHWYTY (4 sztuki):

- uchwyt krawędziowy w kolorze grafit mat: WMN 450.100.00G9

WIDOK D-D



BLAT:

- blat grubości 38 mm, głębokość 650 mm KRONOSPAN K209 RS CREMA LIMESTONE lub równoważny



ŚCIANKA PRZYBLATOWA:

- ścianka grubości 10 mm, wysokość 300 mm KRONOSPAN K209 RS CREMA LIMESTONE lub równoważna



COKÓŁ:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

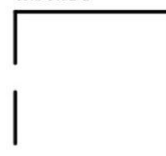


PANEL ŚCIENNY ORAZ NADSTAWKA Z NOGĄ Z LAMELII:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor terakota EGGER CZERWONY RDZAWY U335 ST9 lub równoważna



WIDOK E-E



WIDOK F-F



UWAGI:

05

1. UWZGLĘDNIĆ OŚWIETLENIE LED PODSZAFKOWE.

4. GŁĘBOKOŚĆ BLATU 650 mm.

3. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA WYKONAWCA / DOSTAWCA
ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU
PO ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.

4. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.

5. W KOSZTORYSIE UWZGLĘDNIĆ DODATKOWO NASTĘPUJĄCY SPRZĘT AGD

(DOKŁADNE PARAMETRY PRZYJĘTYCH URZĄDZEŃ OKREŚLONE W OPZ):

PI - płyta indukcyjna 2 - polowa 230V jednofazowa (kolor czarny) - 1 sztuka

ZL - zlewozmywak granitowy jednokomorowy nabiłowy (kolor szary beż) - 1 sztuka

BZ - bateria zlewozmywakowa jednouchwytowa z wyciąganą wylewką (kolor szary beż) - 1 sztuka

WYPOSAŻENIE ISTNIEJĄCE W POSIADANIU ZAMAWIAJĄCEGO:

E - ciśnieniowy ekspres do kawy - 1 sztuka

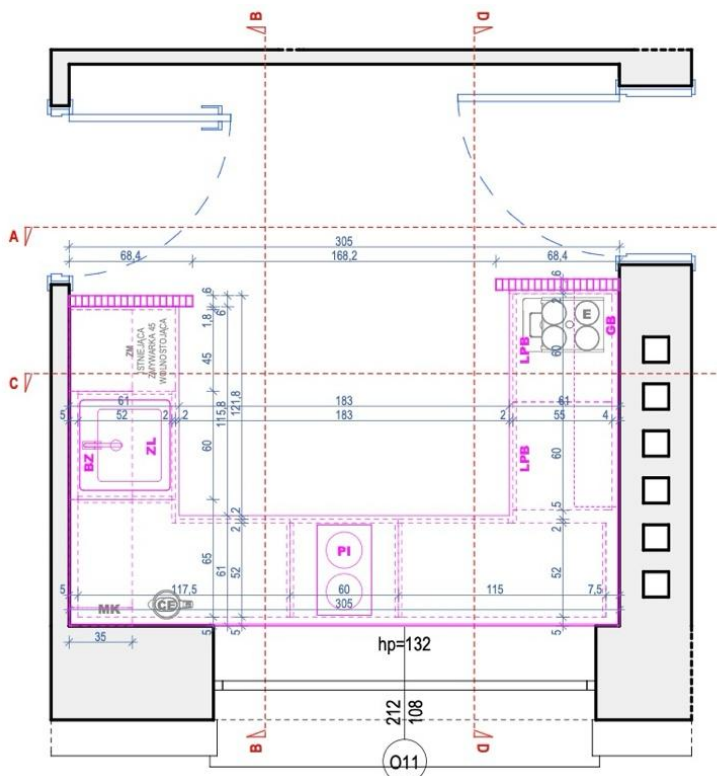
CE - elektryczny czajnik do wody (kolorystyka stalowo / czarny) - 1 sztuka

MK - kuchenka mikrofalowa wolnostojąca (wysokość max. urządzenia 290 mm, kolor czarny) - 1 sztuka

ZM - zmywarka wolnostojąca 60 cm

L - lodówka

6.2. ANEKS KUCHENNY ZGODNY Z RYSUNKIEM AWM 2.2.1, AWM 2.2.2 – POMIESZCZENIE NR 1.4 I PIĘTRO.



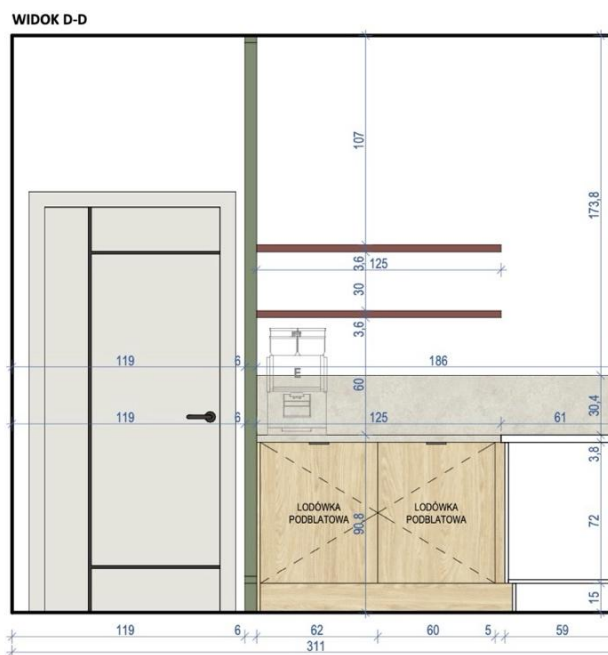
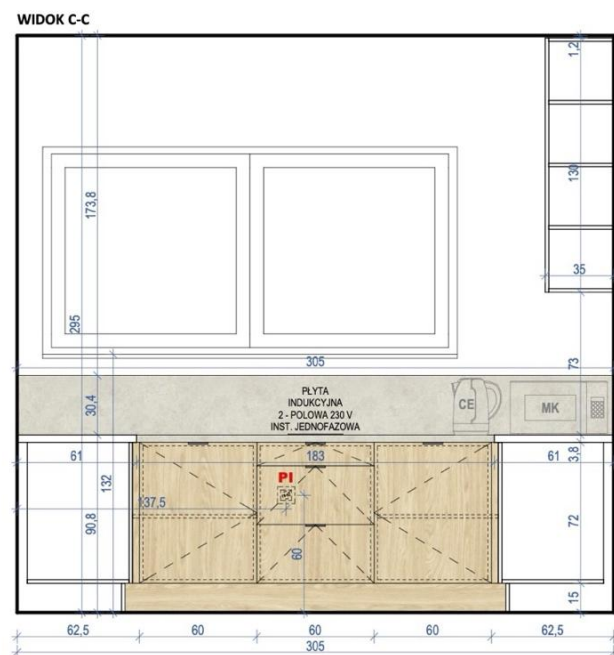
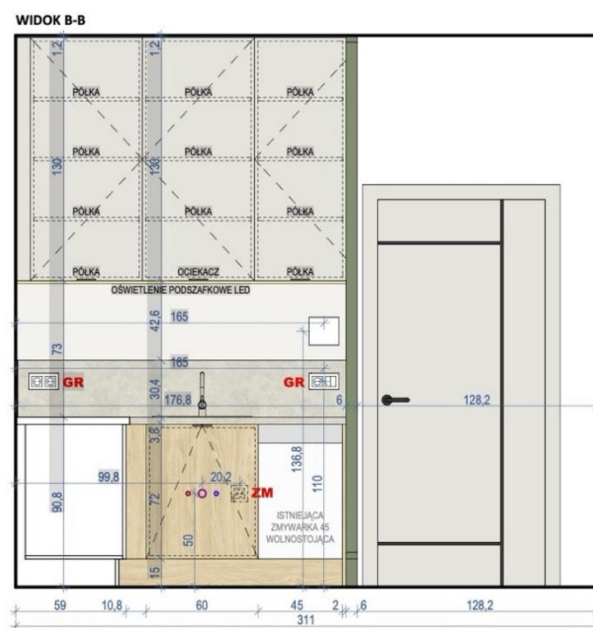
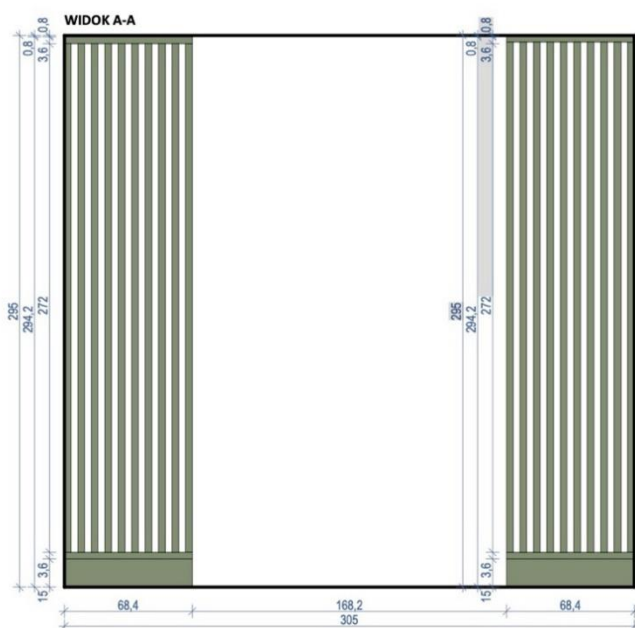


UWAGI:

1. UWZGLĘDNIĆ OŚWIETLENIE LED PODSZAFKOWE.
4. GŁĘBOKOŚĆ BLATU 610 mm.
3. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU PO ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.
4. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.
5. W KOSZTORYSIE UWZGLĘDNIĆ DODATKOWO NASTĘPUJĄCY SPRZĘT AGD / WYPOSAŻENIE (DOKŁADNE PARAMETRY PRZYJĘTYCH URZĄDZEŃ OKREŚLONE W OPZ):
 PI - płyta indukcyjna 2 - połowa 230V jednofazowa (kolor czarny) - 1 sztuka
 LPB - chłodziarka podblatowa - 2 sztuki
 ZL - zlewomywak granitowy jednokomorowy nabladowy (kolor szary beż) - 1 sztuka
 BZ - bateria zlewomywakowa jednouchwyłowa z wyciąganą wylewką (kolor szary beż) - 1 sztuka
 GB - podwójne gniazdo przyblatowe narożne

WYPOSAŻENIE ISTNIEJĄCE W POSIADANIU ZAMAWIAJĄCEGO:

- E - ciśnieniowy ekspres do kawy - 1 sztuka
 CE - elektryczny czajnik do wody (kolorystyka stalowo / czarny) - 1 sztuka
 MK - kuchenka mikrofalowa wolnostojąca (wysokość max. urządzenia 290 mm, kolor czarny) - 1 sztuka
 ZM - zmywarka wolnostojąca 45 cm



SZAFKI STOJĄCE (CAŁOWITA GL. ZABUDOWY 610 mm):

Obróć w lewo i:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna
PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

FRONTY:
- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna
PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

UCHWYTY (6 sztuk):

- uchwyt krawędziowy w kolorze grafit mat: **WMN 450.100.00G9**

SZAFKI WISZĄCE (CAŁOWITA GL. ZABUDOWY 350 mm):

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor szary beż
EGGER SZARY TAUPE U 750 ST9 lub równoważna

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor szary beż
EGGER SZARY TAUPE U 750 ST9 lub równoważna

UCHWYTY (4 sztuk):

- uchwyt krawędziowy w kolorze grafit mat: **WMN 450.100.00G9**

BLAT:

- blat grubości 38 mm, głębokość 650 mm
KRONOSPAN K209 RS CREMA LIMESTONE lub równoważny

ŚCIANKA PRZYBLATOWA:

- ścianka grubości 10 mm, wysokość 300 mm
KRONOSPAN K209 RS CREMA LIMESTONE lub równoważna

COKÓŁ:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna
PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

2 x WSPORNIKOWA PÓŁKA ŚCIENNA 1200 x 350 x 36 mm:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor terakota
EGGER CZERWONY RÓŻAWY U335 ST9 lub równoważna

2 x ŚCIANKA LAMELOWA 60 x 684 x 2 950 mm :

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor zielony
EGGER ZIELEŃ EUKALIPTUSOWA U604 ST9 lub równoważna

6.3. WYPOSAŻENIE AGD.

6.3.1. ZLEWOZMYWAK JENOKOMOROWY – POMIESZCZENIA NR 0.22, 1.4.

Zlewozmywak musi posiadać poniższe minimalne cechy / parametry:

- Materiał: kompozyt granitowy (piasek kwarcowy + żywica)
- Właściwości granitu: odporność na uderzenia, wysoką temperaturę (250°C), przebarwienia, szok termiczny.
- Osprzęt z automatycznym zamknięciem odpływu.
- Właściwości hydrofobowe odpychają cząsteczki wody.
- W ofercie dedykowany środek bezpieczny dla czyszczonych powierzchni.
- Granit wzbogacony jonami srebra dodaje właściwości antyseptycznych.
- Wykończenie: beż
- Sposób montażu: wpuszczany
- Materiał: granit
- Minimalna szerokość szafki [mm]: 500
- Długość [mm]: 500
- Szerokość [mm]: 500
- Wysokość [mm]: 216
- Łączna ilość: 7 sztuk.



6.3.2. BATERIA ZLEWOZMYWAKOWA – POMIESZCZENIA NR 0.22, 1.4.

Bateria musi posiadać poniższe minimalne cechy / parametry:

- Materiał baterii: mosiądz
- Kolor / wykończenie: beż
- Rodzaj baterii: mieszaczkowa jednouchwytowa
- Sposób montażu: stojący
- Grupa akustyczna [dB]: I ($x \leq 20$)
- Klasa przepływu: z (4 – 9 l/min.)
- Wysokość całkowita baterii: 350 mm
- Materiał wylewki: stal nierdzewna
- Rodzaj wylewki: obrotowa
- Zasięg wylewki: 195 mm
- Materiał głowicy: ceramiczna
- Rozmiar głowicy ceramicznej: 35 mm
- Wężyk przyłączeniowy: w zestawie długości 450 mm
- Gwint do instalacji: 3/8 "
- Gwint przyłącza: 1/2 "
- Bateria wyposażona w aerator napowietrzający
- W komplecie dedykowany preparat do czyszczenia armatury.
- Łączna ilość: 7 sztuk.



6.3.3. LODÓWKA PODBLATOWA – POMIESZCZENIE NR 1.4.

FUNKCJONALNOŚĆ:

- automatyczne odszranianie
- obustronny Montaż drzwi
- Multi air Flow 2 obiegi chłodzące
- Sterowanie mechaniczne
- Możliwa zmiana kierunku otwierania drzwi



WYPOSAŻENIE:

- 2 szklane półki
- pojemnik na warzywa
- 3 balkoniki na drzwiach
- pojemnik na jajka

DANE TECHNICZNE:

- Wolnostojąca
- Kolor czarny
- Klasa energetyczna E
- Zdolność zamrażania 2,4/24h/
- Głośność 40dB
- Pojemność całkowita 109 l (chłodziarka 95 l, zamrażarka 14l)
- Wymiary: WxSxG:850x550x580 cm

6.3.4. PŁYTA INDUKCYJNA DWUPOŁOWA – POMIESZCZENIA NR 0.22, 1.4.

Płyta musi posiadać poniższe minimalne cechy / parametry:

- 2 pola indukcyjne
- sterowanie sensorowe + suwak slider
- Smooth Heat – płynne podgrzewanie bez pulsacji
- 9 poziomów mocy + Booster
- możliwość połączenia na 230V
- blokada sterowania
- funkcja BBQ
- strefa Flex Zone
- Timer
- Funkcja Stop & Go
- Wyświetlacz
- Wskaźnik ciepła resztkowego
- Automatyczne wyłączenie.
- Konstrukcja bez ramkowa.
- Kolor Czarny.
- Szerokość: 45 cm
- Łączna ilość: 3 sztuki



7.0. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE.

7.1. ŻALUZJE NAOKIENNE.

DANE TECHNICZNE:

- żaluzje drewniane barwione na kolor beżowo piaskowy
- szerokości lamel 50 mm
- aluminiowa rynna górna (wysokość rynny górnej to około 6 cm)
- górna rynna z maskownicą
- wysokość żaluzji po podciągnięciu to około 10 cm / na każde 100 cm wysokości + rynna górna)
- konstrukcja nośna taśmowa (kolor taśmy zbliżony do koloru lameli)
- kierunek i ilość wpadającego światła kontrolujemy obracając lamele sznurkami zamontowanymi po boku żaluzji.
- podciąganie żaluzji również sznurkami po boku żaluzji
- montaż sufitowy lub ścienny (montaż na styku ścian / sufit)

wymiary i ilość zgodnie z rzutami AWM1.1; AWM1.2;

- ZD 1 - wymiar 215 x 176 cm, łączna ilość 9 sztuk
- ZD 2 - wymiar 63 x 176 cm, łączna ilość 2 sztuki
- ZD 3 - wymiar 95 x 176 cm, łączna ilość 1 sztuka
- ZD 4 - wymiar 215 x 195 cm, łączna ilość 10 sztuk
- ZD 5 - wymiar 93 x 175 cm, łączna ilość 2 sztuki
- ZD 6 - wymiar 215 x 165 cm, łączna ilość 2 sztuki
- ZD 7 - wymiar 215 x 200 cm, łączna ilość 14 sztuk
- ZD 8 - wymiar 91 x 200 cm, łączna ilość 2 sztuki



7.2. DONICE METALOWE (KWIETNIKI) – D1.

Kwietniki stojące loftowe to połączenie nowoczesnego designu i funkcjonalności.

Wykonane z solidnej stali malowanej proszkowo, zapewniają trwałość i stabilność.

Dzięki minimalistycznej konstrukcji świetnie komponują się z różnymi wnętrzami, zapewniając odpowiednie nasłonecznienie roślinom.

Idealne do nowoczesnych aranżacji.

Materiał: Stal malowana proszkowo.

Kolor: czarny.

Przybliżone wymiary: 600 x 250 x 850 mm



7.3. STOLIKI POMOCNICZE.

7.3.1. STOLIK POMOCNICZY – STP1 – POMIESZCZENIA NR 0.8 PARTER.

Stolik pomocniczy z owalnym blatem

Stolik powinien posiadać następujące wymiary:

- Wysokość całkowita 700 mm
- Szerokość całkowita 320 mm
- Głębokość całkowita 480 mm

Stolik musi posiadać:

- Podstawa wykonana z okrągłej blachy o grubości 5 mm i średnicy 320 mm.
- Podstawa od spodu podklejona filcem.
- Błat wykonany z blachy o owalnym kształcie o grubości 3 mm i wymiarach 480 mm x 320 mm.
- Noga stolika wykonana ze stalowego profilu owalnego 60 x 30 mm.
- Cały stelaż malowany proszkowo w jednym kolorze

Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną przez PCA dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 12521:2016-02 i PN-EN 15372:2016-12 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych w tym potwierdzające wytrzymałość na obciążenie 125 kg.
- Sprawozdanie powyższe musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni



7.3.2. STOLIK POMOCNICZY – STP2 – POMIESZCZENIA NR 1.3 PIĘTRO.

Stolik pomocniczy z owalnym blatem

Stolik powinien posiadać następujące wymiary:

- Wysokość całkowita 600 mm
- Szerokość całkowita 320 mm
- Głębokość całkowita 480 mm

Stolik musi posiadać:

- Podstawa wykonana z okrągłej blachy o grubości 5 mm i średnicy 320 mm.
- Podstawa od spodu podklejona filcem.
- Błat wykonany z blachy o owalnym kształcie o grubości 3 mm i wymiarach 480 mm x 320 mm.
- Noga stolika wykonana ze stalowego profilu owalnego 60 x 30 mm.
- Cały stelaż malowany proszkowo w jednym kolorze

Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną przez PCA dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 12521:2016-02 i PN-EN 15372:2016-12 w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niekomodowych w tym potwierdzające wytrzymałość na obciążenie 125 kg.
- Sprawozdanie powyższe musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni



Opracował:

mgr inż. arch. Jakub Słota